



SCREEN INKS

Serie DECAL INK

IMPIEGO

Questa serie di inchiostri, insieme alla carta per decalcomanie scivolanti e spesso al trasparente spellicolabile (collodio), risulta adatta alla preparazione di decalcomanie per oggetti formati quali caschi, scarponi, tubolari di ciclo e motoveicoli, etc..

Gli inchiostri e il trasparente della serie Decal Ink, sono stati appositamente formulati per consentire un' agevole sovra verniciatura (flating).

GAMMA PRODOTTI

- **Carta per decalcomanie scivolanti:**

Si possono utilizzare tutti i tipi di carta Simplex disponibili sul mercato, con peso da 100 a 150 grammi/m2.

La nostra società propone un tipo di carta da 100 grammi/m2 ampiamente collaudata.

- **Decal Ink:**

E' disponibile tutta la gamma dei colori standard di cartella incluso il trasparente finale (o iniziale) e una serie completa di additivi per poter produrre svariate tipologie di decalcomanie.

- **Collodio:**

Si possono utilizzare molti dei prodotti reperibili sul mercato. Sirpi propone la propria versione con il nome di **Trasparente spellicolabile 236**, che ovviamente risulta ben adattato agli inchiostri della serie Decal Ink.

- **Promotore di Adesione 2083:**

Da aggiungere in percentuale del 5%-10% al primo colore per aumentare l'adesione della decalcomania al supporto.

STAMPA

- Per quanto riguarda l'applicazione ormai consolidata, e cioè l'utilizzo in decalcomanie per caschi, si possono stampare i vari inchiostri della serie Decal Ink con tessuto poliestere da 100 fili/cm.

- Si procede poi alla stampa del **Trasparente 236 decal ink** catalizzato con **Induritore 3000** al 3%, con tessuto poliestere da 100 fili/cm: la stampa deve coprire, sbordando anche leggermente, tutta la grafica colorata. L'aggiunta dell'Induritore 3000 al trasparente consentirà un buon distacco del collodio dopo che è stata eseguita l'applicazione della decalcomania sull'oggetto.

La miscela del trasparente ed induritore ha una vita utile di circa 9 ore o più, nel caso venga conservata in frigorifero durante le pause nell'impiego.

- Si procede alla stampa del **trasparente spellicolabile 236 per carta** con tessuto poliestere da 24-29-36 fili/cm e pellicola capillare da 80 microns (o emulsione spessorata). Si suggerisce una doppia stampata con essiccazione intermedia.

Esistono anche dei tipi di decalcomania scivolante che non richiedono l'uso del collodio e con riferimento a questi tipi sono disponibili anche altri additivi che consentono di ottenere decalcomanie che, una volta applicate, presentano una superficie facilmente solubile nei solventi o, al contrario, perfettamente resistente ai solventi ed a vari prodotti chimici.

Consigliamo sempre di consultare i nostri tecnici quando si devono produrre decalcomanie scivolanti con modalità di applicazione ed impiego che non contemplano l'utilizzo di collodio e l'operazione di "flating".

MODO D'USO

La successione corretta è la seguente:

1. Immergere la decalcomania in acqua;
2. Far scivolare la decalcomania sull'oggetto;
3. Fare pressione per fare uscire l'acqua presente nell'interfaccia tra la decalcomania e l'oggetto;
4. Quando la decalcomania è completamente secca togliere il trasparente spellicolabile;
5. Lasciare essiccare bene la decalcomania

Nota: la decalcomania così applicata consentirà l'operazione di applicazione del "flating" che, in linea di massima, può essere eseguita con polveri che poi fondono oppure con vernice prima essicata e poi polimerizzata.

6. Applicare il flating, essiccare e polimerizzare.

Altri consigli:

- Per la stampa dei colori metallizzati Oro e Argento richiedere l'utilizzo di polveri adatte all'applicazione.

- Utilizzare distendenti non siliconici, come il nostro **Livellante concentrato 999**.

- Prima della stampa dello Spellicolabile 236 si consiglia di far asciugare molto bene il trasparente catalizzato.



Queste informazioni vengono fornite in base alla nostre conoscenze ma non costituiscono garanzia alcuna